



SaveBox Unité de Contrôle MAX

DISTRIBUTEUR AUTOMATIQUE INDUSTRIEL

Les unités de stockage de la machine de type armoire SaveBox Unité de Contrôle MAX peuvent être combinées dans des tailles différentes. Tous les appareils peuvent être systématiquement placés et ils restent facilement accessibles dans l'entrepôt ou l'immeuble de bureaux. Le système de balances optimise la distribution de tous les produits de petite ou moyenne taille ou encore fragile. Les données des transactions de SaveBox Unité de Contrôle MAX peuvent être facilement personnalisées par notre dernier logiciel SaveLog Smart, développé avec une vue sur la connexion avec d'autres systèmes et services en ligne.

Pourquoi choisir SaveBox Unité de Contrôle MAX ?

- Jusqu'à 10 machines peuvent être liées à l'aide d'une seule unité de commande
- Accorde les droits d'accès personnels par produit ou projet
- Maintient l'équipement en marche 24 heures sur 24, 7 jours sur 7
- Crée des rapports automatiques et les mets à la disposition du personnel de gestion et de la maintenance
- Facilite l'entretien et le remplissage
- Les casiers peuvent être complétés avec un connecteur 230V et une prise LAN, une balance et un cadre de porte-vêtement
- Remplissage facile par un système de code couleur
- Possède de nombreuses options de configuration et une interface utilisateur multilingue

Que peut-on stocker dans SaveBox ?



Vêtements de travail



Équipement de protection



Gants



Petites pièces



Masques de protection



Peinture

Paramètres techniques

TYPES DE PORTES DISPONIBLES :



Perforée



Plexiglas



Plein



Couleur de base : RAL7012 gris
Variants de SaveBox : Versions de 2 à 10 portes
Poids des unités SaveBox : 54-120 kg
Alimentation requise : 110-240V / 50/60 Hz



5 kg



10 kg



30 kg

BALANCE

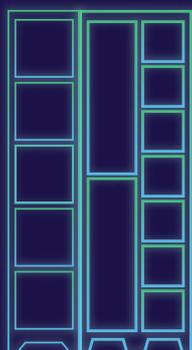
Les distributeurs automatiques peuvent également être utilisés avec des balances intégrées spéciales, ce qui facilite la distribution de marchandises en vrac ou même de produits de type liquide. N'importe quel nombre de balances peut être intégré dans une unité SaveBox en fonction du nombre des casiers.

MODULARITÉ

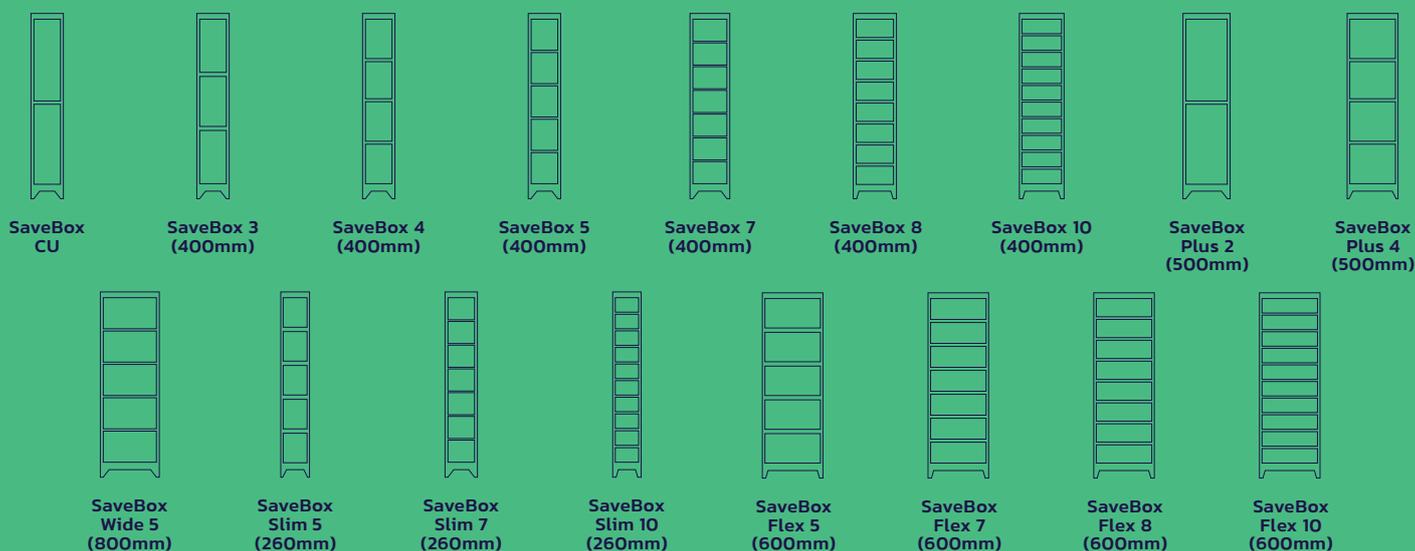
Différentes tailles et numéros de SaveBox et SaveReturn peuvent être connectés au distributeur automatique SaveBox Unité de Contrôle MAX en fonction des besoins individuels.

NOUS PENSONS EN SYSTÈMES !

Nos distributeurs automatiques SaveBox Unité de Contrôle MAX sont contrôlés par notre logiciel de contrôle le plus récent et le plus à jour, SaveLog Smart. SaveLog Smart fonctionne sur Google Cloud et permet d'optimiser les distributeurs automatiques SavePro MAX, SaveBox Unité de Contrôle MAX et SaveSpring MAX en plus d'une solution intégrée à l'échelle de l'entreprise.



SaveBox variantes



POURQUOI LE LOGICIEL SAVELOG SMART ?

- De nouvelles fonctions basées sur la demande des utilisateurs peuvent être facilement développées
- Fournit des options de recherche et de filtrage dans l'ensemble de l'application
- La gestion centralisée des produits et la configuration spécifique aux fonctions sont possibles
- Envoie des alertes et des avertissements en temps réel
- Il est facile à intégrer dans d'autres systèmes et services en ligne
- Les données de transaction sont accessibles instantanément de n'importe où et n'importe quand



Basé sur le cloud service

OPTIONS D'IDENTIFICATION ET AFFICHAGE

Peut être modifié par les utilisateurs ou par la connexion



Carte d'accès /
badge d'entreprise



Code PIN



Code QR



Écran tactile

OPTIONS DE CONNEXION DE RÉSEAU



Cloud IVM



LAN



Wi-Fi



Réseau 4G/5G



www.ivm-micrologistics.com
info@ivm-micrologistics.com



IVM zrt.
H-8000 Székesfehérvár
Takarodó u 2.
Hongrie - UE