SaveBoxCU MAX

INDUSTRIELLER AUSGABEAUTOMAT

Die Boxeinheiten des SaveBoxCU MAX Schließfachautomaten können in verschiedenen Größen kombiniert werden. Alle Geräte können systematisch und leicht zugänglich im Lager- oder Bürogebäude platziert werden. Das Waagensystem optimiert alle kleinen, mittelgroßen oder zerbrechlichen Produkte. Die Transaktionsdaten der SaveBoxCU MAX können durch unsere neue entwickelte SaveLog Smart-Software mit verschiedenen Systemen und Online-Diensten einfach angepasst werden.

Warum sollten Sie sich für die SaveBoxCU MAX entscheiden?

- Bis zu 10 Maschinen können mit einer einzigen Software (SaveLog) gesteuert werden
- Gewährt persönliche Zugriffsrechte pro Produkt oder Projekt
- Sorgt dafür, dass die Geräte 24 Stunden am Tag, sieben Tage die Woche laufen
- Erstellt automatische Berichte und stellt diese dem Management- und Wartungspersonal zur Verfügung
- Einfache Wartung und Nachfüllmöglichkeit
- Positionen können mit 230-V- und LAN-Anschluss, Waage und Textilhalterrahmen aufgerüstet werden
- Einfaches Füllen mit der SaveLog Smart Steuerung über das Visualisierte Touch-Display
- Verfügt über viele Konfigurationsoptionen und eine mehrsprachige Benutzeroberfläche

Was kann in der SaveBox eingelagert werden?

Arbeitskleidung | **Schutzausrüstung** | **Handschuhe** | **Kleinteile** | **Schutzmasken** | **Sprays**

Technische Parameter

VERFÜGBARE TÜRTYPEN:

Perforiert | Plexiglas | Voll

Grundfarbe:	RAL7012 grau
Verfügbar in SaveBox:	Ausführung von 2 bis 10 Türen
Gewicht der SaveBox-Einheiten:	54-120 kg
Stromaufnahme:	110-240V / 50/60 Hz

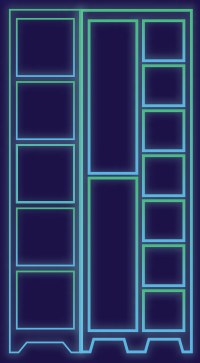
5 kg

10 kg

30 kg

WAAGE

Die Automaten können auch mit speziellen Einbauwaagen bestellt werden, die eine Ausgabe von Schüttgütern oder sogar flüssigen Produkten erleichtern. Beliebig viele Waage Einheiten können basierend auf der Anzahl der Box Positionen in eine SaveBox-Einheit eingebaut werden.



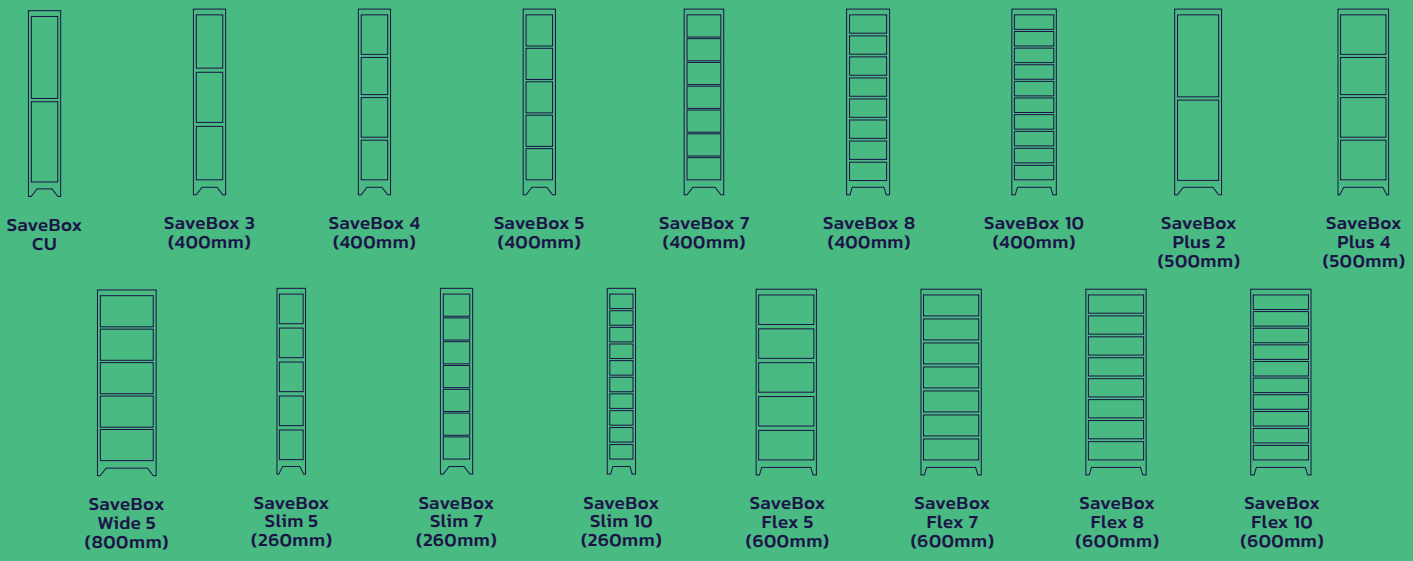
KOMPATIBILITÄT

Je nach Bedarf können unterschiedliche Größen und Mengen von SaveBox und SaveReTurn an den SaveBoxCU MAX Automaten angeschlossen werden.

WIR DENKEN IN SYSTEMEN!

Unsere SaveBoxCU MAX Automaten werden von unserer neuen und aktuellen Steuerungssoftware SaveLog Smart gesteuert. SaveLog Smart läuft auf Google Cloud und ermöglicht neben einer unternehmensweit integrierten Lösung die Optimierung von SavePro MAX-, SaveBoxCU MAX- und SaveSpring MAX-Automaten.

SaveBox Variationen



VORTEILE DER SAVELOG SMART-SOFTWARE

- Neue Funktionen, die auf den Anforderungen der Benutzer basieren, können schnell und einfach entwickelt werden
- Bietet Such- und Filteroptionen für die gesamte Anwendung
- Zentrales Produktmanagement und funktionsspezifische Konfigurationsmöglichkeiten
- Sendet Berichte und Warnungen in Echtzeit
- Einfache Integration in andere Systeme und Onlinedienste
- Transaktionsdaten können sofort von überall in Echtzeit abgerufen werden

Cloudbasierter Dienst

IDENTIFIKATIONSMÖGLICHKEITEN UND ANZEIGE

Können pro Benutzer oder pro Login geändert werden

Firmen-zugangskarte | **PIN-Code** | **QR-Code** | **Touchscreen**

NETZWERK-OPTIONEN

IVM-Cloud | **LAN** | **Wi-Fi** | **4G/5G-Netz**

www.ivm-micrologistics.com
info@ivm-micrologistics.com

IVM zrt.
H-8000 Székesfehérvár
Takarodó út 2.
Ungarn