



SaveBox MAX

INDUSTRIËLE AUTOMAAT

De opslageenheden van de SaveBox MAX lockermachine kunnen in verschillende maten worden gecombineerd. Alle apparaten kunnen systematisch worden geplaatst en gemakkelijk toegankelijk zijn in het magazijn of kantoorgebouw. Het Scaling System optimaliseert alle kleine, middelgrote of breekbare producten. De transactiegegevens van SaveBox MAX kunnen eenvoudig worden aangepast door onze laatst ontwikkelde SaveLog Smart software met verschillende systemen en online diensten.

Waarom kiezen voor SaveBox MAX?

- Tot 10 machines kunnen op elkaar worden gestapeld met behulp van een enkele besturingseenheid
- Verleent persoonlijke toegangsrechten per product of project
- Zorgt voor productdistributie 24 uur per dag, zeven dagen per week
- Maakt automatische rapportages en stelt deze beschikbaar voor beheer- en onderhoudsmedewerkers
- Eenvoudig onderhouds- en bijvulproces
- Posities kunnen worden geüpgraded met 230V- en LAN-connector, weegschaal en kledinghouderframe
- Eenvoudig bijvullen via kleurcoderingssysteem
- Bevat talrijke configuratie-opties en meertalige gebruikersinterface

Wat kan er worden opgeslagen in SaveBox?



Werkkleding



Beschermingsmiddelen



Handschoenen



Kleine onderdelen



Beschermende maskers



Sprays/vloeistoffen

Technische parameters

BESCHIKBARE DEURTYPES:



Geperforeerd



Plexiglas



Volledig



Basiskleur:

RAL7012 grijs

Beschikbare versies:

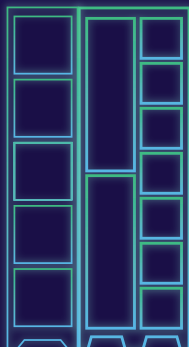
van 2 tot 10 deuren

Gewicht van SaveBox-eenheden:

54-120 kg

Stroomvoorziening:

110-240V / 50/60 Hz

**5 kg****10 kg****30 kg**

WEEGSCHAAL

De automaten kunnen ook worden besteld met speciale ingebouwde weegschalen, waardoor het gemakkelijk is om bulkgoederen of zelfs vloeibare producten te doseren. Een willekeurig aantal weegschalen kan in een SaveBox-eenheid worden ingebouwd op basis van het aantal posities.

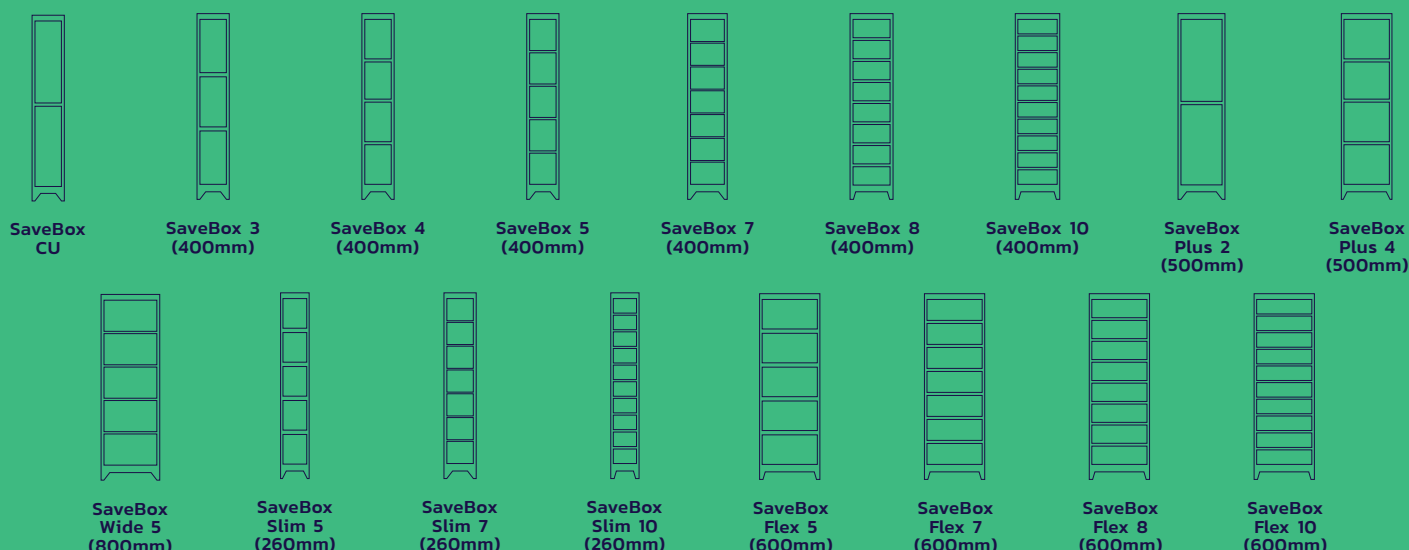
WIJ DENKEN IN SYSTEMEN!

Onze SaveBox MAX automaten worden aangestuurd door onze nieuwste ontwikkelde geavanceerde software, SaveLog Smart. SaveLog Smart draait op Google Cloud en maakt optimalisatie van SavePro MAX, SaveBox MAX en SaveSpring MAX automaten mogelijk, naast een bedrijfsbrede geïntegreerde oplossing.

COMBINEERBAARHEID

Afhankelijk van de individuele behoeften kunnen verschillende maten en aantallen SaveBox- en SaveReturn-units worden aangesloten op de SaveSpring MAX-automaat.

SaveBox-variaties



WAAROM SAVELOG SMART SOFTWARE?

- Nieuwe functies op basis van de vraag van de gebruiker kunnen eenvoudig worden ontwikkeld
- Biedt zoek- en filteropties in de hele applicatie
- Gecentraliseerd productbeheer en functiespecifieke configuratie is mogelijk
- Stuurt real-time waarschuwingen en meldingen
- Het is eenvoudig te integreren in andere systemen en online diensten
- Transactiegegevens zijn overal en altijd direct toegankelijk



Cloud-gebaseerde
service

IDENTIFICATIE-OPTIES EN WEERGAVE

Te wijzigen per gebruiker of per login



Toegangskaart
voor het bedrijf



Pincode



Barcode



Aanraakscherm

NETWERKOPTIES



IVM-Cloud



LAN



Wi-Fi



4G/5G-netwerk



www.ivm-micrologistics.com
info-gmbh@ivm-micrologistics.com



IVM zrt.
H-8000 Székesfehérvár
Takarodó út 2.
Hungary